

TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO

Anclaje epóxico y mortero de nivelación

GROUTS Y ANCLAJES PARA OBRA
CIVIL, EQUIPOS Y MAQUINARIA

TOC 8004-1 ANCLAJE
ACCELERADO

TX40T207

Descripción

TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO es un sistema epóxico de tres componentes recomendado para el anclaje de todo tipo de elementos estructurales, maquinaria y como relleno sin contracciones especialmente en la nivelación y anclaje de balizas en aeropuertos, muelles, etc.

Información Técnica

Apariencia Parte A : Líquido transparente de coloración ámbar.

Apariencia Parte B : Líquido viscoso color transparente.

Apariencia Parte C : Relleno silíceo de granulometría especial.

Pot Life : 45 minutos a 20°C máximo

RESISTENCIA QUIMICA

EXPOSICION	GOTEOS Y DERRAMES
Acidos	Muy bueno
Alcalis	Excelente
Solventes	Muy bueno (excepto cetonas)
Sales	Excelentes
Agua	Excelentes

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA (NO INMERSION)

Continua	71°C (160°F)
Ocasional	93°C (200°F)

RESISTENCIAS MECANICAS ASTM C-109 (En condiciones de Laboratorio)

12 horas	280 kg/cm ²	4.000 psi
24 horas	455 kg/cm ²	6.500 psi
48 horas	630 kg/cm ²	9.000 psi

Usos

TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO es recomendado en el anclaje de pernos para la instalación de maquinaria, anclaje de elementos estructurales, nivelación de platinas y en general como mortero de anclaje o nivelación donde se requiera colocar el anclaje en servicio en corto tiempo.

TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO es utilizado principalmente para anclaje de balizas en pistas de aeropuertos, muelles, etc.

Ventajas

- **TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO** es un producto de baja viscosidad (Resina P/A + P/B).
- Se obtienen anclajes de excelentes características y altas resistencias.
- Los equipos y maquinarias se pueden dar al servicio rápidamente (3 días).
- Proporciona un medio de anclaje sin contracción y resistente a la corrosión.
- Para una amplia variedad de condiciones atmosféricas en las cuales los anclajes epóxicos normales no reaccionan con la rapidez requerida, el **TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO** presenta un comportamiento que los supera completamente.

OFICINA PRINCIPAL:

Calle 20C Nº 43A - 52 Int. 4 - Bogotá - Colombia.

PBX: (1) 208 86 00 • FAX: (1) 208 8600 Ext 133.

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID GROUP
TOXEMENT

TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO

Anclaje epóxico y mortero de nivelación

GROUTS Y ANCLAJES PARA OBRA
CIVIL, EQUIPOS Y MAQUINARIA

TOC 8004-1 ANCLAJE
ACCELERADO

TX40T207

Rendimiento

TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO tiene un rendimiento de 2.0 kg/l +/- 0.1 kg/l en la proporción suministrada.

Aplicación

TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO debe aplicarse en concretos que tengan por lo menos 28 días de curado a 21°C (70°F) y 50% de humedad relativa, o un tiempo equivalente.

Si el concreto tiene menos de 28 días comuníquese con el Departamento Técnico de TOXEMENT. Las superficies deben estar estructuralmente sanas, limpias, libres de polvo, mugre, grasa y totalmente secas.

Anclaje de Balizas

Para obtener un anclaje de excelente calidad, se deben seguir y tener en cuenta los siguientes parámetros:

- Las perforaciones para el anclaje deben estar completamente terminadas y secas, no deben presentar empozamientos de agua.
- La baliza debe estar completamente limpia; para asegurar esta limpieza utilice esponjilla metálica fina, empápela en CARBOMASTIC No. 1 de TOXEMENT y frote la baliza en la superficie de contacto con el epóxico.
- Como generalmente las aplicaciones se realizan a temperaturas menores a 7°C se debe calentar la perforación, garantizando que en el momento de realizar el anclaje no presente humedad por condensación.
- Homogeneizar completamente y por separado cada una de las partes A y B, mida en recipientes separados la cantidad requerida de las partes A, B y C y luego caliéntelas hasta una temperatura aproximada de 40°C; combínelas y mézclelas en una proporción en volumen de 2 partes de A por 1 parte de B. Adicione la parte C y continúe mezclando hasta completa homogeneización y sin grumos. No se debe mezclar ni calentar más de la cantidad que se requiera en el anclaje de cada baliza.
- Se debe tener cuidado de engrasar la rosca de las balizas, para que cualquier proporción de epóxicos que quede no vaya a fraguar sobre ella.
- No se requiere ningún tipo de curado especial.

Recomendaciones Especiales

- No aplicar sobre concreto que no tenga por lo menos 28 días a 21°C y 50% de humedad relativa o un tiempo equivalente; esto se logra calentando el producto y el sitio de anclaje; de lo contrario consultar al Departamento Técnico de TOXEMENT.
- No se debe mezclar ni calentar más de la cantidad que se requiera en el anclaje de cada baliza.
- Las partes A y B no se deben exponer a llama directa su calentamiento debe hacerse al baño de maría dentro de recipiente adecuado, la parte C puede calentarse en bandeja metálica removiéndola permanentemente para no quemar sus componentes.
- El anclaje debe hacerse inmediatamente ya que el producto reacciona rápidamente.
- Las herramientas y equipos empleados en la aplicación deben limpiarse continuamente e inmediatamente después de finalizado el trabajo con CARBOMASTIC No. 1 de TOXEMENT.
- En todos los casos consultar la Hoja de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

Los componentes del TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO deben almacenarse separadamente en su envase original, herméticamente cerrado, bajo techo y protegido del calor intenso o llama directa.

Vida útil en almacenamiento:

- 6 meses en su envase original.

OFICINA PRINCIPAL:

Calle 20C Nº 43A - 52 Int. 4 - Bogotá - Colombia.

PBX: (1) 208 86 00 • FAX: (1) 208 8600 Ext 133.

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID GROUP
TOXEMENT

TOC 8004-1 ANCLAJE ACELERADO

Anclaje epóxico y mortero de nivelación

GROUTS Y ANCLAJES PARA OBRA
CIVIL, EQUIPOS Y MAQUINARIA

Presentación

Unidad: 15 kg

Las Hojas Técnicas de los productos TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Abril 5 de 2017

TOC 8004-1 ANCLAJE
ACCELERADO

TX40T207

OFICINA PRINCIPAL:

Calle 20C N° 43A - 52 Int. 4 - Bogotá - Colombia.

PBX: (1) 208 86 00 • FAX: (1) 208 8600 Ext 133.

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID GROUP
TOXEMENT